

## Liquifast 1599

### Beschreibung

Liquifast 1599 ist ein feuchtigkeitshärtender 1-komponentiger, warm zu verarbeitender Polyurethan-Klebe-/Dichtstoff, der zum Einkleben von Front-, Heck- und Seitenscheiben in Kfz-Fahrzeugen im Reparaturfall geeignet ist. Liquifast 1599 zeichnet sich besonders durch seine hohe Anfangsfestigkeit aus, dadurch kann auf eine zusätzliche Fixierhilfe verzichtet werden. Liquifast 1599 ist hochmodulig und nicht leitend, dadurch wird Kontaktkorrosion zwischen der Karosserie und dem Klebstoff verhindert.

### Eigenschaften

- hochviskos
- bewährte Erstausrüsterqualität
- warm zu verarbeiten
- schneller Festigkeitsaufbau
- nicht leitend
- hochmodulig
- luftfeuchtigkeitshärtend

### Technische Daten

Chemische Beständigkeit	gut gegen wässrige Chemikalien, Benzin / good against aqueous chemicals, benzene
Basis	Polyurethanprepolymere / polyurethane prepolymers
Verarbeitungszeit	< 10 Min. bei 23°C/50% r.F. / < 10 min. at 23 °C/50 % r.h.
Härte Shore A	70 +/- 5 DIN 53 505
Spezifischer elektrischer Durchgangswiderstand bei 20°C	> 10 <sup>6</sup> Ω · cm
Dichte bei 20°C	1.20 g/cm <sup>3</sup>
Hautbildungszeit bei 23°C/50% relative Feuchte	~ 10 min
Aushärtungsgeschwindigkeit bei 23°C/50% r.F	~ 3 mm/24 h
Temperaturbeständigkeit	-40 bis 100 / -40 to 100 °C
Zugfestigkeit	≥ 8 MPa DIN 53 504
Reißdehnung	~ 400 % DIN 53 504
Farbe / Aussehen	schwarz / black
Standfestigkeit	sehr gut / very good



### Technische Daten

Zugscherfestigkeit bei 2mm Klebstoffhöhe	≥ 5 MPa
Geruch	charakteristisch / characteristic
Form	pastös, flüssig / pastelike, liquid
Viskosität	viskos / viscous
Flammpunkt	>150 °C
Lagerfähigkeit bei original geschlossenem Gebinde	18 Monate
Empfohlene Lagertemperatur	0 - 35 °C

### Einsatzgebiet

Einkleben von Front-, Heck- und Seitenscheiben in die Karosserie von Kraftfahrzeugen (Pkw, Lkw, Fahrererkabinen von Traktoren/Gabelstaplern, Sonderfahrzeugen). Einkleben von Seitenscheiben aus Einfachglas und Isolierglas im Bus- und Waggonbau, sowie bei Fahrzeugen der Marken Audi, BMW, Daimler Chrysler, Ford, Jaguar, Opel, Porsche, Renault, Saab, Seat, Skoda, Volvo, Volkswagen u.s.w.

### Anwendung

#### 1. Vorwärmen

Die Kartuschen im Vorwärmeofen 30 min bei 50 – 80 °C aufheizen. Bei großen Scheiben empfehlen wir eine zweite Kartusche im Ofen mit vorzuwärmen.

#### 2. Reiniger

Die zu klebenden Flächen müssen trocken, frei von Öl, Staub, Fett und sonstigen Schmutzresten sein. Die Glasfläche bzw. die Keramikbeschichtung wird mit Liquiclean bzw. Reiniger und Verdünner, Art.Nr. 6130 und anschließend mit Scheiben-Reiniger-Schaum Art.Nr. 1512 gereinigt, ebenso der Karosseriefiansch bzw. neu lackierte Karosseriebauteile. Wir empfehlen die Zurückgeschnittene Restklebstoffraupe ebenfalls mit Liquiclean bzw. Reiniger und Verdünner zu reinigen. Vor dem Dichtstoffauftrag bzw. vor der Scheibenverklebung muss die gereinigte Haftfläche

## Liquifast 1599

vollständig abgetrocknet sein.

### 3. Primerung / Aktivierung vorbeschichteter Scheiben

Active Primer ist zur Haftvorbehandlung bei der Scheibenverklebung notwendig. Im Scheibenreparatur-Set ist der Active Primer als 10 ml Stick im Lieferumfang enthalten. Active Primer vor Gebrauch mind. 45 Sek. gut aufschütteln. Active Primer kann universell im Klebebereich auf die gereinigte Glasfläche bzw. den Keramiksiebdruck, auf die saubere Lackfläche neu lackierter Karosseriebauteile, auf zurück geschnittenen Restklebstoffraupen sowie vorbeschichteten Scheiben (PUR und RIM-Beschichtungen) dünn und gleichmäßig (ca. 0,05 mm Nassfilmstärke) aufgetragen werden. Die geprimerte Fläche muss ca. 15 Minuten ablüften, bevor der Scheibenklebstoff aufgetragen wird. Wurde die Restklebstoffraupe vor mehr als 6 Stunden zurückgeschnitten, ist eine Vorbehandlung mit Active Primer zwingend vorgeschrieben.

**Die Anwendungsempfehlungen sind der beigefügten Broschüre zu entnehmen!**

### Erhältliche Gebinde

310 ml Kartusche Alu      6157  
D-GB-F-I-E-NL-P

**Unsere Information stützt sich auf sorgfältige Untersuchungen und darf als zuverlässig gelten, dennoch kann sie nur unverbindlich beraten.**